

Памятка по работе бурами Diager

1. Буры по железобетону Diager **не предназначены для прямого прохождения арматуры диаметра 16 мм и выше.** Буры выдерживают прямое и косое попадание в арматуру. Однако не стоит пытаться пройти буром арматуру большого диаметра, это может привести к поломке бура. Для прохождения арматуры ($\varnothing \geq 16$ мм) предназначены алмазные коронки.
2. Выбирайте перфоратор подходящей мощности:

Диаметр бура	Мощность перфоратора
12–18 мм	1–1.2 кВт
20–25 мм	1.2–1.4 кВт
25–45 мм	1.4 кВт и выше

Мощные перфораторы (> 1.4 кВт) предназначены для работы бурами больших диаметров (от 25 мм). Практически вся энергия перфоратора во время удара сосредоточена на наконечнике бура. При сверлении мощным перфоратором буром малого диаметра площадь соприкосновения меньше расчетной, и наконечник бура начинает испытывать перегрузки — избыточное давление, перегрев. В результате ресурс бура значительно сокращается. То же самое происходит при попадании бура малого диаметра в арматуру. Наконечник перегревается и разрушается.

3. Не допускайте во время работы боковых движений перфоратором (направленных под углом к оси сверления). Это может привести к разрыву шнека бура.

4. При сверлении на глубину более 300 мм периодически вынимайте бур из отверстия. Это поможет вывести шлам и охладить бур. В противном случае возможен перегрев бура.
5. При сверлении на глубину более 400 мм рекомендуем использовать как минимум 2 бура различной длины, для засверливания используйте более короткий бур. Чтобы избежать поломки длинного бура в отверстии, учитывайте износ обоих буров — диаметр более короткого бура должен быть не меньше, чем диаметр длинного, т. е. при сверлении отверстия износ короткого бура не должен превышать износ длинного бура.

Например, нужно пробурить 50 отверстий глубиной 500 мм и диаметром 12 мм в бетоне. Для этой задачи берем 2 бура Diager Twister Plus $\varnothing 12 \times 200 \times 260$ и $\varnothing 12 \times 550 \times 610$. Сначала высверливаем 50 отверстий длиной 200 мм коротким буром, запоминая порядковый номер отверстия. Затем в такой же очередности досверливаем каждое отверстие до глубины 500 мм длинным буром. Эта технология широко распространена в Европе, где большое внимание уделяется экономии. Действительно буры Twister Plus общей длиной 260 мм более, чем в 2 раза дешевле буров общей длиной 610 мм.

6. При сверлении арматуры наконечник бура, в том числе твердосплавные пластины, очень сильно нагреваются, поэтому рекомендуем ослаблять контактное давление и вынимать бур из отверстия (частично или полностью) для охлаждения. Сильный перегрев может привести к разрушению наконечника бура.

Рекомендуемый режим сверления арматуры:
60 с — сверление,
20 с — охлаждение.

7. Для сверления перфоратором SDS-plus высокоабразивного бетона (при небольшом риске попадания в арматуру), кирпича, других высокоабразивных материалов, гранита рекомендуем использовать буры Twister Plus — они быстрее в работе и дешевле, чем буры Booster Plus.